Приложение № 12

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «10-11» июня 2025 г. № 82 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 73-2024

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 082-2021

Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов с боковыми скользунами постоянного контакта тип 2 по ГОСТ 9246.

Общее руководство по ремонту

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел  ОМГВ | | Извещение | | | | | | Обозначение | | | | |
| 32 ЦВ 73-2024 | | | | | | РД 32 ЦВ 082-2021 | | | | |
| Дата выпуска | | | | Срок изменения | | |  | | | | Лист | | Листов | |
| Срок изменения | | | | Срочно | | | 2 | | 4 | |
| Причина | | | | Внедрение улучшений и усовершенствований в результате стандартизации и унификации | | | | | | | КОД 3 | | | |
| Указание о заделе | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | | с 01.07.2025 г. | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Применяемость | | | |  | | | | | | | | | | |
| Разослать | | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | | | |
| Приложение | | | |  | | | | | | | | | | |
| Изм. | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 9.9**  Имеется:  Износ опорных поверхностей боковых рам в зоне буксовых проемов глубиной не более 2 мм относительно неизношенной части опорной поверхности устранять станочной механической обработкой. Проникновение инструмента в тело боковой рамы не допускается. Остаточная высота прилива опорной поверхности буксового проема боковой рамы допускается не менее 0,5 мм.  После механической обработки опорной поверхности образовавшиеся острые кромки и заусенцы притупить.  При установке боковой рамы на станок в качестве базовой поверхности принимать опорную поверхность в рессорном проеме боковой рамы.  Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Составил | | Н. контр. | | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | | |
| Должность | | | Ведущий конструктор | | Инженер  1 категории | | | | Главный  инженер | | |  | | |
| Фамилия | | | Маловичко Л.В. | | Барбир Т.А. | | | | Кузнецов В.Н. | | |  | | |
| Подпись | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| Дата | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЕС | | | | | | | |  | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 73-2024 | | | | | | РД 32 ЦВ 082-2021 | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 9.9**  Должно быть:  Износ опорных поверхностей боковых рам в зоне буксовых проемов глубиной не более 2 мм относительно неизношенной части опорной поверхности устранять механической обработкой на металлорежущих станках. При проведении обработки подрез стенок буксового проема не допускается. Остаточная высота прилива опорной поверхности буксового проема боковой рамы допускается не менее 0,5 мм (гарантированная высота, исключающая возможность врезания фрезы в тело боковой рамы при обработке опорной поверхности).  После механической обработки опорной поверхности образовавшиеся острые кромки и заусенцы притупить.  При установке боковой рамы на станок в качестве базовой поверхности принимать опорную поверхность для установки рессорного подвешивания.  **Пункт 12.10.1 первый абзац**  Имеется:  Основные признаки идентификации пружин, изготовленных по чертежам 578.30.006-1, 578.30.007-1, 555.30.001-0, 555.30.002-0, 100.30.018-0, 100.30.019-0, 100.30.021-0,100.30.022-0 изложены ниже.  Должно быть:  Основные признаки идентификации пружин, изготовленных по чертежам 578.30.006-1 ; 578.30.007-1; 555.30.001-0; 555.30.002-0; 555.30.003-0; 555.30.004-0; 100.30.018-0; 100.30.019-0; 100.30.021-0; 100.30.022-0 изложены ниже.  **Пункт 12.10.1 третий абзац, третье перечисление**  Имеется:  …  шифр модели тележки: цифра «8» для пружин чертеж 578.30.006-1 и 578.30.007-1; цифра «5» для пружин чертеж 555.30.001-0 и 555.30.002-0, цифра «0» для пружин чертеж 100.30.018-0, 100.30.019-0, 100.30.021-0, 100.30.022-0. | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 73-2024 | | РД 32 ЦВ 082-2021 | Лист |
|  | | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Пункт 12.10.1 третий абзац, третье перечисление**  Должно быть:  …  шифр модели тележки: цифра «8» для пружин чертеж 578.30.006-1; 578.30.007-1; цифра «5» для пружин чертеж 555.30.001-0; 555.30.002-0; 555.30.003-0; 555.30.004-0; цифра «0» для пружин чертеж 100.30.018-0, 100.30.019-0, 100.30.021-0, 100.30.022-0.  **Пункт 19.2 дополнить вторым абзацем**  Имеется:  При выпуске грузовых вагонов из плановых видов ремонта отремонтированные тележки должны быть укомплектованы надрессорными балками и боковыми рамами, обеспечивающими эксплуатацию вагона до следующего планового вида ремонта.  Должно быть:  При выпуске грузовых вагонов из плановых видов ремонта отремонтированные тележки должны быть укомплектованы надрессорными балками и боковыми рамами, обеспечивающими эксплуатацию вагона до следующего планового вида ремонта.  **Запрещается** комплектовать тележки одного вагона надрессорными балками с износостойкой прокладкой (диском) и износостойкой чашей в подпятниковом месте. | | | |